

2024年湖南省重点工业产品质量专项监督抽查实施细则
(婴童用品、钢筋、管材管件等产品)

湖南省市场监督管理局
产品质量安全监督管理处
2024年

万富 赵鸣琦 印

目录

1. 2024年湖南省塑料奶瓶和奶嘴产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ001-2024.....	01
1. 2024年湖南省儿童用品产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ002-2024.....	05
1. 2024年湖南省电线电缆产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ003-2024.....	10
2. 2024年湖南省热轧光圆钢筋产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ004-2024.....	21
3. 2024年湖南省热轧带肋钢筋产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ005-2024.....	24
4. 2024年湖南省冷轧带肋钢筋产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ006-2024.....	27
5. 2024年湖南省聚氯乙烯（PVC-U）管材及管件产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ007-2024.....	30
6. 2024年湖南省聚乙烯（PE）塑料管材管件产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ008-2024.....	38
7. 2024年湖南省聚丙烯管材管件产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ009-2024.....	47
8. 2024年湖南省玻璃纤维增强塑料管产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ010-2024.....	51
09. 2024年湖南省紧固件产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ011-2024.....	56
10. 2024年湖南省不锈钢棒产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ012-2024.....	59
11. 2024年湖南省无缝钢管产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ013-2024.....	62
12. 2024年湖南省钢板、钢带产品质量专项监督检查实施细则 HNCCZXXZ014-2024.....	65
13. 2024年湖南省热轧型钢产品质量专项监督检查实施细则	

HNCCZXXZ015-2024.....	68
14. 2024年湖南省不锈钢焊接钢管产品质量专项监督抽查实施细则	
HNCCZXXZ016-2024.....	71
15. 2024年湖南省铝合金建筑型材产品质量专项监督抽查实施细则	
HNCCZXXZ017-2024.....	74
16. 2024年湖南省肥料产品质量专项监督抽查实施细则	
HNCCZXXZ018-2024.....	82

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ001-2024

塑料奶瓶和奶嘴

湖南省市场监督管理局

2024 年婴幼儿用塑料奶瓶和奶嘴产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品16个，其中12个作为检验样品，4个作为备用样品。奶嘴产品每批次抽取样品12个，其中8个作为检验样品，4个作为备用样品。

2 检验依据

表1 塑料奶瓶

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.7-2016 GB 4806.7-2023
2	总迁移量	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	芳香族伯胺迁移总量	GB 31604.52-2021
6	脱色试验	GB 31604.7-2023
7	特定迁移量（以锑计）（限PET材质）	GB 31604.41-2016
8	特定迁移总量（以己内酰胺计）（限PA材质）	GB 31604.19-2016
9	特定迁移总量（以对苯二甲酸计）（限PET材质）	GB 31604.21-2016
10	特定迁移总量（以乙二醇计）（限PET材质）	GB 31604.44-2016
11	容量偏差	GB 38995-2020
12	抗压变形性能	GB 38995-2020
13	耐沸水性能	GB 38995-2020
14	耐热冲击性能	GB 38995-2020
15	小零件	GB 38995-2020
16	整体跌落性能	GB 38995-2020

序号	检验项目	检验方法
注：1. 芳香族伯胺迁移总量适用于执行标准为GB 4806.7—2023，且含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。 2. 脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。 3. 小零件及整体跌落性能项目考核奶瓶奶嘴整体。		

表2 奶嘴

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.2-2015
2	总迁移量（蒸馏水、4%乙酸、50%乙醇）	GB 31604.8-2021
3	高锰酸钾消耗量	GB 31604.2-2016
4	重金属（以Pb计）	GB 31604.9-2016
5	锌迁移量	GB 31604.42-2016
6	2,6-二叔丁基对甲苯酚迁移量	GB 28482-2012
7	2,2'-亚甲基双-（4-甲基-6-叔丁基苯酚）迁移量	GB 28482-2012
8	挥发性物质	GB 28482-2012
注：1. 2,6-二叔丁基对甲苯酚迁移量、2,2'-亚甲基双-（4-甲基-6-叔丁基苯酚）迁移量项目仅适用于天然橡胶、顺式-1,4-聚戊二烯橡胶奶嘴； 2. 挥发性物质项目仅适用于硅橡胶奶嘴。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.7-2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7-2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.2-2015 食品安全国家标准 奶嘴

GB 38995-2020 婴幼儿用奶瓶和奶嘴

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ002-2024

儿童用品

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省儿童用品产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1 抽取样品数量

序号	产品种类	抽样数量 (个/辆)	检验样品数量 (个/辆)	备用样品数量 (个/辆)
1	玩具(含儿童真煮厨具、捏捏乐解压玩具、萝卜刀、“炸包”玩具、牙签弹弓等玩具)	3	2	1
2	儿童推车	2	1	1
3	溜娃车	2	1	1

2 检验依据

表2 玩具检测项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
一、机械与物理性能(正常使用和可预见的合理滥用)		
1	材料	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
2	小零件	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
3	挤压玩具、摇铃及类似玩具	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
4	小球	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
5	毛球	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
6	学前玩偶	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
7	玩具奶嘴	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
8	气球	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
9	弹珠	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
10	半球形玩具	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
11	可触及的金属或玻璃边缘	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
12	功能性锐利边缘	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
13	金属玩具边缘	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
14	模塑玩具边缘	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
15	外露螺栓或螺纹杆的边缘	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
16	可触及的锐利尖端	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
17	功能性锐利尖端	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
18	木制玩具	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
19	突出物	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
20	把手和其他类似的管子	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)
21	金属丝和杆件	GB 6675.2-2014(含第1号修改单)

序号	检验项目	检验方法
22	用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
23	18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
24	18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
25	36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
26	玩具袋上的绳索	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
27	童床或游戏围栏上的悬挂玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
28	童床上的健身玩具及类似玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
29	飞行玩具的绳索、细绳或线	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
30	玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
31	带有折叠机构的其他玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
32	铰链间隙	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
33	刚性材料上的圆孔	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
34	活动部件间的间隙	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
35	其他驱动机构	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
36	发条钥匙	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
37	弹簧	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
38	封闭式玩具的通风装置	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
39	封闭式玩具的关闭件	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
40	封闭头部的玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
41	仿制防护玩具(头盔、帽子、护目镜)	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
42	弹射玩具的一般要求	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
43	蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
44	非蓄能弹射玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
45	水上玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
46	热源玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
47	液体填充玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
48	口动玩具	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
49	玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及玩具滑板	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
50	玩具火药帽	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
51	声响要求	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
52	磁体和磁性部件	GB 6675.2-2014 (含第1号修改单)
二、易燃性能		
1	一般要求	GB 6675.3-2014
2	头戴玩具	GB 6675.3-2014
3	化妆服饰	GB 6675.3-2014
4	供儿童进入的玩具	GB 6675.3-2014

序号	检验项目	检验方法
5	具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具（动物和娃娃等）	GB 6675.3-2014
三、特定元素的迁移		
1	最大限量要求	GB 6675.4-2014
四、增塑剂		
1	限定增塑剂限量要求	GB/T 22048-2022
五、电性能		
1	标识和说明	GB 19865-2005（含第1号修改单）
2	输入功率	GB 19865-2005
3	发热和非正常工作	GB 19865-2005（含第1号修改单）
4	工作温度下的电气强度	GB 19865-2005
5	耐潮湿	GB 19865-2005
6	室温下的电气强度	GB 19865-2005
7	机械强度	GB 19865-2005
8	结构	GB 19865-2005
9	软线和电线的保护	GB 19865-2005
10	螺钉和连接	GB 19865-2005
11	电气间隙和爬电距离	GB 19865-2005
12	耐热和耐燃	GB 19865-2005

表3 儿童推车和溜娃车检测项目及检验方法

序号	检验项目	检验方法
1	材料质量	GB 14748-2006
2	特定可迁移元素最大限量	GB 6675-2003 附录C
3	金属表面	GB 14748-2006
4	燃烧性能	GB 14748-2006
5	外露的开口管子	GB 14748-2006
6	危险夹缝	GB 14748-2006
7	剪切和挤夹点	GB 14748-2006
8	锐利边缘和尖端	GB 6675-2003 A.5.8 GB 6675-2003 A.5.9
9	小零件	GB 14748-2006
10	外露突出物	GB 14748-2006
11	机械部件的连接	GB 14748-2006
12	卧兜的最小内部高度	GB 14748-2006
13	座兜的座垫与靠背的角度和靠背的高度	GB 14748-2006

14	推车的适用年龄	GB 14748-2006
15	卧兜和座兜连接在车架上的装置	GB 14748-2006
16	稳定性	GB 14748-2006
17	手把强度	GB 14748-2006
18	制动装置	GB 14748-2006
19	折叠锁定装置	GB 14748-2006
20	可拆卸卧兜或座兜的连接装置的强度和耐用性	GB 14748-2006
21	束缚系统的强度	GB 14748-2006
22	安全带扣的强度	GB 14748-2006
23	车轮的强度	GB 14748-2006
24	动态耐久性测试	GB 14748-2006
25	撞击强度	GB 14748-2006
26	静态强度	GB 14748-2006

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 6675.1-2014 玩具安全 第1部分：基本规范
- GB 6675.2-2014玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）
- GB 6675.3-2014 玩具安全 第3部分：易燃性能
- GB 6675.4-2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移
- GB 19865-2005电玩具的安全（含第1号修改单）
- GB/T 22048-2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定
- GB 14748-2006 儿童推车安全要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ003-2024

电线电缆

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省电线电缆产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

非成束阻燃额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

架空绝缘电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品50米，其中30米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘低压电力电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘中压电力电缆：每批次产品抽取样品30米，其中15米作为检验样品，15米作为备用样品。

非成束阻燃塑料绝缘控制电缆：每批次产品抽取样品40米，其中20米作为检验样品，20米作为备用样品。

圆线同心绞架空导线：每批次产品抽取样品10米，其中5米作为检验样品，5米作为备用样品。

成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A类阻燃： $X = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

B类阻燃： $X = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

C类阻燃： $X = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

D类阻燃： $X = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$ 取整 $\times 3.5$ 米

以上计算公式中，D为电缆成品外径，单位为毫米(mm)；S为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米(mm²)。

(注：以上所有样品数量均为最低值。)

抽样时，若阻燃型电线电缆样品量不能满足成束燃烧试验项目样品数量要求的，按非阻燃型电线电缆产品进行抽样，不进行成束燃烧试验项目的检测。

2 检验依据

表1 聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 5023.2-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008
3	护套平均厚度	GB/T 5023.2-2008
4	护套最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008
5	导体电阻	GB/T 5023.2-2008
6	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
7	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
9	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
11	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
12	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
13	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
14	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
15	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
16	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
17	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
18	护套热失重试验	GB/T 2951.32-2008
19	曲挠试验	GB/T 5023.2-2008 JB/T 8734.1-2016
20	单根垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2022

表2 阻燃聚氯乙烯绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 5023.2-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008

3	护套平均厚度	GB/T 5023.2-2008
4	护套最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008
5	导体电阻	GB/T 5023.2-2008
6	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
7	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
9	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
11	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
12	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
13	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
14	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
15	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
16	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
17	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
18	护套热失重试验	GB/T 2951.32-2008
19	曲挠试验	GB/T 5023.2-2008 JB/T 8734.1-2016
20	单根垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2022
21	成束阻燃性能	GB/T 18380.33-2022 GB/T 18380.34-2022 GB/T 18380.35-2022 GB/T 18380.36-2022

表3 交联聚烯烃绝缘电线电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 5023.2-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008
3	护套平均厚度	GB/T 5023.2-2008

4	护套最薄处厚度	GB/T 5023.2-2008
5	导体电阻	GB/T 5023.2-2008 GB/T 3048.4-2007
6	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
7	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
9	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘热收缩	GB/T 2951.13-2008
11	绝缘热延伸	GB/T 2951.21-2008
12	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
13	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
14	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
15	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
16	护套热延伸	GB/T 2951.21-2008
17	曲挠试验	JB/T 10491-2022

表4 架空绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 2951.1-1997
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.1-1997
3	导体电阻	GB/T 3048.4-2007
4	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.1-1997
5	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.1-1997
6	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.1-1997 GB/T 2951.2-1997
7	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.1-1997 GB/T 2951.2-1997
8	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.1-1997 GB/T 2951.2-1997
9	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.1-1997 GB/T 2951.2-1997
10	绝缘热收缩	GB/T 2951.3-1997

表5 橡皮绝缘电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 5013.2-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 5013.2-2008
3	护套平均厚度	GB/T 5013.2-2008
4	护套最薄处厚度	GB/T 5013.2-2008
5	导体电阻	GB/T 5013.2-2008
6	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
7	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
9	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
11	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
12	绝缘热延伸	GB/T 2951.21-2008
13	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
14	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
15	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
16	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
17	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
18	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
19	护套热延伸	GB/T 2951.21-2008
20	曲挠试验	GB/T 5013.2-2008 JB/T 8735.1-2016

表6 电力电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 2951.11-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008

3	绝缘偏心度	GB/T 12706.2-2020 GB/T 12706.3-2020
4	护套平均厚度	GB/T 2951.11-2008
5	护套最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008
6	导体电阻	GB/T 12706.1-2020 GB/T 12706.2-2020 GB/T 12706.3-2020 GB/T 3956-2008
7	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
9	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
11	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
12	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
13	绝缘热收缩	GB/T 2951.13-2008
14	绝缘热延伸	GB/T 2951.21-2008
15	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
16	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
17	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
18	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
19	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
20	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
21	护套热失重试验	GB/T 2951.32-2008
22	单根垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2022 GB/T 18380.13-2022

表7 阻燃、耐火电力电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 2951.11-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008
3	护套平均厚度	GB/T 2951.11-2008
4	护套最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008
5	绝缘偏心度	GB/T 12706.2-2020 GB/T 12706.3-2020
6	导体电阻	GB/T 12706.1-2020 GB/T 12706.2-2020 GB/T 12706.3-2020 GB/T 3956-2008
7	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
9	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
11	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
12	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
13	绝缘热收缩	GB/T 2951.13-2008
14	绝缘热延伸	GB/T 2951.21-2008
15	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
16	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
17	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
18	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
19	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
20	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
21	护套热失重试验	GB/T 2951.32-2008
22	单根垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2022 GB/T 18380.13-2022
23	成束阻燃性能	GB/T 18380.33-2022 GB/T 18380.34-2022 GB/T 18380.35-2022 GB/T 18380.36-2022

表8 圆线同心绞架空导线

序号	检验项目	检验方法
1	表面	GB/T 1179-2017
2	绞制 (测5.4.1、5.4.2、5.4.3、5.4.4)	GB/T 1179-2017
3	直流电阻	GB/T 1179-2017

表9 塑料绝缘控制电缆

序号	检验项目	检验方法
1	绝缘平均厚度	GB/T 2951.11-2008
2	绝缘最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008
3	护套平均厚度	GB/T 2951.11-2008
4	护套最薄处厚度	GB/T 2951.11-2008
6	导体直流电阻	GB/T 3048.4-2007
7	绝缘老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
8	绝缘老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
9	绝缘空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
10	绝缘空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
11	绝缘空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
12	绝缘空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
13	绝缘热收缩	GB/T 2951.13-2008
14	绝缘热延伸	GB/T 2951.21-2008
15	护套老化前抗张强度	GB/T 2951.11-2008
16	护套老化前断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008
17	护套空气烘箱老化后抗张强度	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
18	护套空气烘箱老化前后抗张强度变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
19	护套空气烘箱老化后断裂伸长率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008

序号	检验项目	检验方法
20	护套空气烘箱老化前后断裂伸长率变化率	GB/T 2951.11-2008 GB/T 2951.12-2008
21	护套热失重试验	GB/T 2951.32-2008
22	单根垂直燃烧试验	GB/T 18380.12-2022 GB/T 18380.13-2022
23	成束阻燃性能	GB/T 18380.33-2022 GB/T 18380.34-2022 GB/T 18380.35-2022 GB/T 18380.36-2022

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5013.4-2008额定电压450/750V及以下橡皮绝缘电缆第4部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3-2008额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T 5023.5-2008额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆第5部分：软电缆（软线）

GB/T 9330-2020塑料绝缘控制电缆

GB/T 12527-2008额定电压1kV及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1-2020额定电压1kV（Um=1.2kV）到35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件第1部分：额定电压1kV（Um=1.2kV）和3kV（Um=3.6kV）电缆

GB/T 12706.2-2020额定电压1kV（Um=1.2kV）到35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件第2部分：额定电压6kV（Um=7.2kV）到30kV（Um=36kV）电缆

GB/T 12706.3-2020额定电压1kVUm=1.2kV到35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件第3部分：额定电压35kV（Um=40.5kV）电缆

GB/T 14049-2008额定电压10kV架空绝缘电缆

GB/T 19666-2019阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2-2016额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第2部分：固定布线用电缆电线

JB/T 8734.3-2016额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线第3部分：连接用软电线和软电缆

JB/T 8735.2-2016额定电压450/750V及以下橡皮绝缘软线和软电缆第2部分：通用橡套软电缆

JB/T 10491-2022额定电压450/750V及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

GB/T 1179-2017圆线同心绞架空导线

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ004-2024

热轧光圆钢筋

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省热轧光圆钢筋产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧光圆钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取1捆，在该捆中随机抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧光圆钢筋/热轧圆盘条取样时，随机抽取同一批次（同一牌号、同一规格）的5盘产品（不足5盘的抽取所有盘），在每盘钢筋上距头或尾至少2000mm处，随机截取1根长度为2400mm的钢筋，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b）。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

2 检验依据

表1 热轧光圆钢筋

序号	检验项目	检验方法
1	表面质量	GB/T 1499.1-2017 GB 1499.1-2024
2	直径偏差	GB/T 1499.1-2017 GB 1499.1-2024
3	不圆度	GB/T 1499.1-2017 GB 1499.1-2024
4	实际重量与理论重量的偏差	GB/T 1499.1-2017 GB 1499.1-2024
5	碳(C)	GB/T 4336-2016
6	硅(Si)	GB/T 4336-2016
7	锰(Mn)	GB/T 4336-2016
8	硫(S)	GB/T 4336-2016
9	磷(P)	GB/T 4336-2016
10	下屈服强度(规定非比例延伸强度)	GB/T 28900-2022
11	抗拉强度	GB/T 28900-2022
12	断后伸长率	GB/T 28900-2022
13	最大力总延伸率	GB/T 28900-2022
14	冷弯试验180°	GB/T 28900-2022

注：2024年09月25日以后生产的热轧光圆钢筋按GB 1499.1-2024标准检测。

表2 低碳钢热轧圆盘条

序号	检验项目	检验方法
1	表面质量	GB/T 701-2008
2	直径偏差	GB/T 701-2008
3	不圆度	GB/T 701-2008
4	抗拉强度	GB/T 228.1-2021
5	断后伸长率	GB/T 228.1-2021
6	冷弯试验180°	GB/T 232-2010 GB/T 232-2024
7	碳(C)	GB/T 4336-2016
8	硅(Si)	GB/T 4336-2016
9	锰(Mn)	GB/T 4336-2016
10	硫(S)	GB/T 4336-2016
11	磷(P)	GB/T 4336-2016
12	铬(Cr)	GB/T 4336-2016
13	镍(Ni)	GB/T 4336-2016
14	铜(Cu)	GB/T 4336-2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1499.1-2017 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB 1499.1-2024 钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB/T 701-2008 低碳钢热轧圆盘条

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ005-2024

热轧带肋钢筋

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省热轧带肋钢筋产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2400mm（ $d \geq 28\text{mm}$ 的钢筋取样长度为3400mm），逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品（ $d \geq 28\text{mm}$ 的每根钢筋分成2支长度为1700mm的样品），2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷热轧带肋钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中抽取5盘产品（不足5盘的抽取所有盘），在每盘钢筋上距头或尾至少2000mm处，随机截取1根长度为2400mm的钢筋，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1200mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

2 检验依据

表1 热轧带肋钢筋

序号	检验项目	检验方法
1	表面质量	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
2	表面标志	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
3	横肋高	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
4	纵肋高	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
5	横肋间距	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
6	横肋末端间隙	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
7	实际重量与理论重量的偏差	GB/T 1499.2-2018 GB 1499.2-2024
8	碳(C)	GB/T 4336-2016
9	硅(Si)	GB/T 4336-2016
10	锰(Mn)	GB/T 4336-2016
11	硫(S)	GB/T 4336-2016
12	磷(P)	GB/T 4336-2016
13	碳当量(Ceq)	GB/T 4336-2016
14	下屈服强度(规定非比例延伸强度)	GB/T 28900-2022
15	抗拉强度	GB/T 28900-2022

16	断后伸长率	GB/T 28900-2022
17	最大力总延伸率	GB/T 28900-2022
18	实测抗拉强度与实测下屈服强度之比	GB/T 28900-2022
19	实测下屈服强度与下屈服强度特征值之比	GB/T 28900-2022
20	弯曲试验	GB/T 28900-2022
21	反向弯曲试验	GB/T 28900-2022
22	金相组织	GB/T 13298-2015

注：2024年09月25日以后生产的热轧带肋钢筋按GB 1499.2-2024标准检测。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1499.2-2018 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

GB 1499.2-2024 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ006-2024

冷轧带肋钢筋

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省冷轧带肋钢筋产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

对直条冷轧带肋钢筋取样时，在同一批次的产品中抽取1捆，在该捆中抽取5根钢筋，每根钢筋截取的长度为2000mm，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1000mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志，标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

对盘卷冷轧带肋钢筋取样时，在同一批次的产品中抽取5盘产品（不足5盘的抽取所有盘），在每盘钢筋随机截取1根长度为2000mm的钢筋，逐根顺序编号为1~5，再把每根钢筋分成2支长度为1000mm的样品，2支样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整的表面标志。标记a的5支样品为检验样品，标记b的5支样品为备用样品。

2 检验依据

表1 冷轧带肋钢筋

序号	检验项目	检验方法
1	表面质量	GB/T 13788-2017 GB 13788-2024
2	表面标志	GB/T 13788-2017 GB 13788-2024
3	横肋中点高	GB/T 13788-2017 GB 13788-2024
4	横肋间距	GB/T 13788-2017 GB 13788-2024
5	重量偏差	GB/T 13788-2017 GB 13788-2024
6	规定塑性延伸强度	GB/T 21839-2019 GB/T 28900-2022
7	抗拉强度	GB/T 21839-2019 GB/T 28900-2022
8	强屈比 $R_m/R_{p0.2}$	GB/T 21839-2019 GB/T 28900-2022
9	断后伸长率	GB/T 21839-2019 GB/T 28900-2022
10	最大力总延伸率	GB/T 21839-2019 GB/T 28900-2022
11	弯曲试验180°	GB/T 28900-2022
12	反复弯曲试验	GB/T 21839-2019

注：2024年09月25日以后生产的冷轧带肋钢筋按GB 13788-2024标准检测。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 13788-2017 冷轧带肋钢筋

GB 13788-2024 冷轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ007-2024

聚氯乙烯（PVC）管材管件

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省聚氯乙烯（PVC）管材管件产品质量专项监督抽查 实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

表1抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材	dn<50mm时，抽取9根管材，每根截取4段，每段1m，其中2段作为检验样品，另外2段作为备用样品。	dn<50mm： 18根（1米/根）	dn<50mm： 18根（1米/根）
给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材	dn≥50mm时，抽取6根管材，每根截取4段，每段1m，其中2段作为检验样品，另外2段作为备用样品。 单根长度不足4m时，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。	dn≥50mm： 12根（1米/根）	dn≥50mm：12根（1米/根）
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材	抽取5根管材，每根截取4段，每段1m，其中2段作为检验样品，另外2段作为备用样品。	10根（1米/根）	10根（1米/根）
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管材	单根长度不足4m时，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。		
建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件	抽取40只，检验样品20只，备用样品20只。	20只	20只
建筑用绝缘电工套管	硬质套管：抽取32根管材，每根截取2段，每段1.5m，每根中的1段作为检验样品，1段作为备用样品。 半硬质套管、波纹管（盘管）：抽取2盘，每盘截取32段，每段1.5m，每盘中的16段作为检验样品，16段作为备用样品。	硬质套管：32根（1.5米/根） 半硬质套管、波纹管（盘管）：32段（1.5米/段）	硬质套管：32根（1.5米/根） 半硬质套管、波纹管（盘管）：32段（1.5米/段）
氯化聚氯乙烯电力电缆保护管	抽取2根管材，每根截取6段，每段1m，每根中的3段作为检验样品，3段作为备用样品。		
埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯（PVC-C）套管	单根长度不足6m时，保证抽样数量为12米，截成12段（1米/段），其中6段作为检验样品，6段作为备用样品，且保证在同一管材上截取偶数段，一半为检验样品，另一半为备用样品。	6根（1米/根）	6根（1米/根）

地下通信 管道用实 壁管	可提供 连接套	抽取4根，（每根截取4段，每段1m，其中2段作为检验样品，2段作为备用样品。单根长度不足4m，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。）	12段（1m/段） +9个连接套	12段（1m/段） +9个连接套
地下通信 管道用双 壁波纹管	无法提供 连接套		12段（1m/段）	12段（1m/段）

每批次抽样数量见表1。

2 检验依据

表2给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材（GB/T 10002.1-2006）

序号	检验项目	检验方法
1	不透光性	GB/T 10002.1-2006
2	尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806-2008 GB/T 10002.1-2006
3	密度	GB/T 1033-1986 GB/T 10002.1-2006
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001 GB/T 10002.1-2006
5	维卡软化温度	GB/T 8802-2001 GB/T 10002.1-2006
6	二氯甲烷浸渍试验	GB/T 13526-2007 GB/T 10002.1-2006
7	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001 GB/T 10002.1-2006
8	液压试验（20℃，1h）	GB/T 6111-2003 GB/T 10002.1-2006
9	液压试验（20℃，100h）	GB/T 6111-2003 GB/T 10002.1-2006
10	卫生性能	GB/T 17219-1998

注：卫生性能检验项目为：铅、镉、高锰酸钾消耗量。

表3给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材（GB/T 10002.1-2023）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	纵向回缩率	GB/T 6671-2001烘箱法
4	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
5	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003
6	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
7	落锤冲击（以TIR计）	GB/T 14152-2001 GB/T 10002.1-2023
8	液压试验（20℃，1h）	GB/T 6111-2018 GB/T 10002.1-2023

9	液压试验 (20℃, 100h)	GB/T 6111-2018 GB/T 10002.1-2023
10	卫生性能	GB/T 17219-1998
注: 1、卫生性能检验项目为:铅、镉、高锰酸钾消耗量。 2、纵向回缩率仅适用于en≤16mm的管材		

表4建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸 (平均外径、壁厚)	GB/T 8806-2008 GB/T 5836.1-2018
2	密度	GB/T 1033.1-2008 方法A GB/T 5836.1-2018
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001 GB/T 5836.1-2018
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001 方法B GB/T 5836.1-2018
5	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003 GB/T 5836.1-2018
6	拉伸屈服应力	GB/T 8804.2-2003 GB/T 5836.1-2018
7	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001 GB/T 5836.1-2018
8	铅限量 (仅限无铅管材)	GB/T 26125-2011 GB/T 5836.1-2018
注: 规格尺寸检验5根管材, 允许有1个试样的测量结果超出标准规定的偏差范围, 当某项有2个 (含) 以上试样不符合要求时, 判定该项不合格。		

表5建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管件

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸 (承口平均内径、主体壁厚、承口壁厚)	GB/T 8806-2008 GB/T 5836.2-2018
2	密度	GB/T 1033.1-2008 GB/T 5836.2-2018
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001 GB/T 5836.2-2018
4	烘箱试验	GB/T 8803-2001 GB/T 5836.2-2018
5	坠落试验	GB/T 8801-2007 GB/T 5836.2-2018
6	铅限量	GB/T 26125-2011 GB/T 5836.1-2018

表6建筑用绝缘电工套管

序号	检验项目		检验方法
1	最大外径		JG/T 3050-1998
2	最小外径		JG/T 3050-1998
3	最小内径		JG/T 3050-1998
4	最小壁厚		JG/T 3050-1998
5	抗压性能		JG/T 3050-1998
6	冲击性能		JG/T 3050-1998
7	弯曲性能		JG/T 3050-1998
8	耐热性能		JG/T 3050-1998
9	阻燃性能	自熄时间	JG/T 3050-1998
		氧指数	GB/T 2406.2-2009 JG/T 3050-1998
10	电气性能	绝缘强度	JG/T 3050-1998
		绝缘电阻	JG/T 3050-1998

表7氯化聚氯乙烯电力保护管

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均内径、壁厚）	DL/T 802.1-2023
2	密度	DL/T 802.1-2023
3	环刚度	DL/T 802.1-2023
4	压扁试验	DL/T 802.1-2023
5	拉伸强度	DL/T 802.1-2023
6	断裂伸长率	DL/T 802.1-2023
7	落锤冲击	DL/T 802.1-2023
8	维卡软化温度	DL/T 802.1-2023
9	纵向回缩率	DL/T 802.1-2023

表8埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯(PVC-C)套管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806-2008 QB/T 2479-2005
2	维卡软化温度	GB/T 8802-2001 QB/T 2479-2005
3	环段热压缩力	GB/T 9647-2003 QB/T 2479-2005
4	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001 QB/T 2479-2005
5	纵向回缩率	GB/T 6671-2001 QB/T 2479-2005

表9地下通信管道用实壁管（PVC-U）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（平均外径、壁厚）	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016
2	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016
3	环刚度	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016
4	复原率	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016
5	套管坠落试验*	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016
6	拉伸屈服强度	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016
7	维卡软化温度	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.2-2016

注：“*”项目仅限套管式连接的连接套。

表10地下通信管道用双壁波纹管（PVC-U）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸 （最小平均内径、最小层压壁厚）	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.3-2016
2	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.3-2016
3	环刚度	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.3-2016
4	复原率	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.3-2016
5	套管坠落试验*	YD/T 841.1-2016 YD/T 841.3-2016

注：“*”项目仅限套管式连接的连接套。

表11给水用抗冲改性聚氯乙烯（PVC-M）管材（CJ/T 272-2008）

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸（平均外径、壁厚）	GB/T 8806-2008
2	不透光性	CJ/T272-2008
3	密度	GB/T 1033.1-2008
4	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
5	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
6	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001
7	液压试验（20℃ 1h）	GB/T 6111-2003
8	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998

表12给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材(GB/T 32018.1-2015)

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸(平均外径、壁厚)	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击	GB/T 14152-2001
6	静液压强度(20℃ 1h)	GB/T 6111-2003
7	静液压强度(20℃ 100h)	GB/T 6111-2003
8	卫生性能(铅、镉、高锰酸钾消耗量)	GB/T 17219-1998

表13建筑用硬聚氯乙烯(PVC-U)雨落水管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸(平均外径、壁厚)	GB/T8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	耐冲击性能TIR	GB/T 14152-2001
6	拉伸强度	GB/T 8804.2-2003
7	断裂伸长率	GB/T 8804.2-2003
8	耐内压性能*	GB/T 6111-2018
9	铅限量	QB/T 2480-2022 GB/T 26125-2011

注：“*”项目仅适用于圆形加强型管材。

表14建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)结构壁管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸(平均外径、壁厚)	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	维卡软化温度	GB/T 8802-2001
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
5	落锤冲击试验	GB/T 14152-2001
6	拉伸强度*	GB/T 8804.2-2003
7	扁平试验	GB/T 9647-2015

注：*项目仅适用于实壁内螺旋管材。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 10002.1-2006 给水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材
GB/T 10002.1-2023 给水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材
GB/T 5836.1-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材
GB/T 5836.2-2018 建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管件
GB/T 32018.1-2015 给水用抗冲改性聚氯乙烯 (PVC-M) 管道系统 第1部分: 管材
GB/T 33608-2017 建筑排水用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 结构壁管材
CJ/T 272-2008 给水用抗冲改性聚氯乙烯 (PVC-M) 管材及管件
JG/T 3050-1998 建筑用绝缘电工套管及配件
DL/T 802.3-2023 电力电缆用导管技术条件 第3部分: 实壁类塑料电缆导管
QB/T 2479-2005 埋地式高压电力电缆用氯化聚氯乙烯 (PVC-C) 套管
QB/T 2480-2022 建筑用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 雨落水管材及管件
YD/T 841.2-2016 地下通信管道用塑料管 第2部分: 实壁管
YD/T 841.3-2016 地下通信管道用塑料管 第3部分: 双壁波纹管
相关的法律法规、部门规章和规范
经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验, 检验项目全部合格, 判定为被抽查产品所检项目未发现不合格; 检验项目中任一项或一项以上不合格, 判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时, 应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时, 应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时, 该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ008-2024

聚乙烯（PE）塑料管材管件

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省聚乙烯（PE）塑料管材管件产品质量 专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
给水用聚乙烯（PE）管材	直管：7根×5段×1m	7根×3段×1m	7根×2段×1m
	盘管：35m	21m	14m
给水用聚乙烯（PE）管件	30只	15只	15只
聚乙烯双壁波纹管材	2根，（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	6m	6m
聚乙烯缠绕结构壁管材	2根，（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	6m	6m
埋地排水用钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管	2根，（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	6m	6m
高密度聚乙烯硅芯塑料管	4根（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	12m	12m
钢丝网骨架塑料（聚乙烯）复合管材	6根（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	18m	18m
地下通信管道用塑料管	4根（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	12m	12m
非开挖铺设用高密度聚乙烯排水管	4根（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	12m	12m
建筑小区排水用塑料检查井	6个	4个	2个
城镇排水用塑料检查井			
预应力混凝土桥梁用塑料波纹管	6根（每根截取4段，每段1.5m，其中2段作为检验样品，2段作为备用样品。）	6根×2段×1.5m	6根×2段×1.5m

2 检验依据

表2给水用聚乙烯（PE）管材

序号	检验项目	检验方法
1	几何尺寸a（平均外径、壁厚）	GB/T 8806-2008 GB/T 13663.2-2018
2	静液压强度（20℃，100h）	GB/T 6111-2003 GB/T 13663.2-2018
3	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009 GB/T 13663.2-2018
4	纵向回缩率	GB/T 6671-2001 方法B GB/T 13663.2-2018
5	炭黑含量b	GB/T 13021-1991
6	炭黑分散/颜料分散b	GB/T18251—2000
7	灰分	GB/T 9345.1-2008 方法A
8	断裂伸长率	GB/T 8804.1-2003 GB/T 8804.3-2003
9	卫生要求（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998

注：1、“a”项目适用于直管
2、“b”项目为建议项，检验结果不参与综合判定。
3、几何尺寸检验5根管材，允许有1个试样的测量结果超出标准规定的偏差范围，当某项有2个（含）以上试样不符合要求时，判定该项不合格。

表3给水用聚乙烯（PE）管件

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806-2008
2	静液压强度（20℃，100h）	GB/T 6111-2018 GB/T 13663.3-2018
3	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009 GB/T 13663.3-2018
4	灰分	GB/T 9345.1-2008 方法A GB/T 13663.3-2018
5	卫生要求（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998 GB/T 13663.3-2018

表4聚乙烯双壁波纹管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（最小平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚、最小外层壁厚）	GB/T 19472.1-2019
2	环柔性	ISO 13968:2008
3	环刚度	GB/T 9647-2015
4	烘箱试验	GB/T 19472.1-2019
5	冲击性能	GB/T 14152-2001
6	密度	GB/T 1033.1-2008
7	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009

表5 聚乙烯缠绕结构壁管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（最小平均内径、最小壁厚）	GB/T 19472.2-2017
2	环柔性	GB/T 9647-2015
3	环刚度	GB/T 9647-2015
4	纵向回缩率/烘箱试验	GB/T 6671-2001/ GB/T 19472.2-2017
5	冲击性能	GB/T 14152-2001
6	熔接处的拉伸力	GB/T 8804.3-2003
7	灰分	GB/T 9345.1-2008
8	密度	GB/T 1033.1-2008
9	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009

表6 埋地排水用钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（最小平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚、最大螺距、最小钢带厚度、最小防腐层厚度）	CJ/T 225-2011
2	环柔性	GB/T 19472.2-2017
3	环刚度	CJ/T 225-2011 GB/T 9647-2015
4	管材层压壁的拉伸强度	CJ/T 225-2011 GB/T 8804.3-2003
5	烘箱试验	CJ/T 225-2011
6	冲击性能	CJ/T 225-2011 GB/T 14152-2001

表7 高密度聚乙烯硅芯塑料管

序号	检验项目	检验方法
1	外壁硬度	GB/T 2411-2008
2	复原率	GB/T 9647-2015 JT/T 496-2018
3	环刚度	GB/T 9647-2015 JT/T 496-2018
4	拉伸屈服强度	GB/T 8804.1-2003 GB/T 8804.3-2003 JT/T 496-2018
5	耐落锤冲击性能（常温）	GB/T 14152-2001 JT/T 496-2018
6	耐落锤冲击性能（低温）	GB/T 14152-2001 JT/T 496-2018
7	纵向收缩率	GB/T 6671-2001 JT/T 496-2018
8	断裂伸长率	GB/T 8804.1-2003 GB/T 8804.3-2003 JT/T 496-2018

表8地下通信管道用塑料管（PE实壁管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	扁平试验	YD/T 841.1-2016
3	复原率	YD/T 841.1-2016
4	环刚度	YD/T 841.1-2016
5	拉伸强度	YD/T 841.1-2016
6	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016
7	断裂伸长率	YD/T 841.1-2016
8	纵向回缩率	YD/T 841.1-2016

表9地下通信管道用塑料管（PE梅花管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	扁平试验	YD/T 841.1-2016
3	复原率	YD/T 841.1-2016
4	管材刚度	YD/T 841.1-2016
5	拉伸强度	YD/T 841.1-2016

6	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016
7	断裂伸长率	YD/T 841.1-2016
8	纵向回缩率	YD/T 841.1-2016

表10地下通信管道用塑料管（硅芯管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	复原率	YD/T 841.1-2016
3	环刚度	YD/T 841.1-2016
4	拉伸强度	YD/T 841.1-2016
5	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016
6	纵向回缩率	YD/T 841.1-2016
7	断裂伸长率	YD/T 841.1-2016

表11高密度聚乙烯硅芯管（GB/T 24456-2009）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	复原率	GB/T 24456-2009
3	环刚度	GB/T 9647-2003
4	拉伸屈服强度	GB/T 8804.1-2003、GB/T 8804.3-2003
5	耐落锤冲击性能	GB/T 24456-2009、GB/T 14152-2001
6	纵向收缩率	GB/T 6671-2001
7	断裂伸长率	GB/T 8804.1-2003、GB/T 8804.3-2003

表12建筑小区排水用塑料检查井

序号	检验项目	检验方法
1	井座颜色	CJ/T 233-2016
2	井座外观	CJ/T 233-2016
3	井座结构	CJ/T 233-2016
4	井座壁厚	GB/T 8806-2008
5	载荷	CJ/T 233-2016
6	抗冲击	CJ/T 233-2016

表13地下通信管道用塑料管（PE双壁波纹管）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	YD/T 841.1-2016
2	扁平试验	YD/T 841.1-2016
3	复原率	YD/T 841.1-2016
4	环刚度	YD/T 841.1-2016
5	落锤冲击试验	YD/T 841.1-2016

表14钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材（CJ/T 189—2007）

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	GB/T 8806-2008
2	短期静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 15560-1995
3	短期静液压强度 （80℃ 165h）	GB/T 15560-1995
4	爆破压力	GB/T 15560-1995
5	受压开裂稳定性	CJ/T 189-2007
6	热稳定性能	GB/T 17391-1998
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998

表15钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材（GB/T 32439-2015）

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸	GB/T 8806-2008
2	静液压强度（20℃ 1h）	GB/T 6111-2018
3	静液压强度（60℃ 165h）	GB/T 6111-2018
4	爆破压力	GB/T 15560-1995
5	受压开裂稳定性	GB/T 32439-2015
6	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009
7	卫生性能（铅、镉、高锰酸钾消耗量）	GB/T 17219-1998

表16非开挖工程用聚乙烯管

序号	检验项目	检验方法
1	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
2	拉伸屈服应力	GB/T 8804.3-2003
3	断裂伸长率	GB/T 8804.3-2003
4	环柔性（50%）	GB/T 9647-2015

5	氧化诱导时间（热稳定性）	GB/T 19466.6-2019
6	抗冲击性能(TIR)	GB/T 14152-2001
7	环刚度	GB/T 9647-2015

表17预应力混凝土桥梁用塑料波纹管

序号	检验项目	检验方法
1	规格	GB/T 8806-2008
2	灰分	GB/T 9345.1-2008
3	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009
4	环刚度	GB/T 9647-2015 JT/T 529-2016
5	抗冲击性	GB/T 14152-2001
6	拉伸性能	GB/T 8804.3-2003

表18城镇排水用塑料检查井

序号	检验项目	检验方法
1	颜色	GB/T 41048-2021
2	外观	GB/T 41048-2021
3	规格尺寸	GB/T 8806-2008
4	轴向载荷	GB/T 41048-2021
5	抗冲击性能	GB/T 41048-2021

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 13663.2-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统第2部分：管材

GB/T 13663.3-2018 给水用聚乙烯（PE）管道系统第3部分：管件

GB/T 19472.1-2019 埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统 第1部分：聚乙烯双壁波纹管材

GB/T 19472.2-2017埋地用聚乙烯（PE）结构壁管道系统 第2部分：聚乙烯缠绕结构壁管材

GB/T 32439-2015 给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道

CJ/T 189-2007 钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件

CJ/T 225-2011 埋地排水用钢带增强聚乙烯（PE）螺旋波纹管

CJ/T 358-2019非开挖铺设用高密度聚乙烯排水管

JT/T 496-2018 公路地下通信管道高密度聚乙烯硅芯塑料管

JT/T 529-2016 预应力混凝土桥梁用塑料波纹管

GB/T 24456-2009 高密度聚乙烯硅芯管

CJ/T 223-2016 建筑小区排水用塑料检查井

GB/T 41048-2021 城镇排水用塑料检查井技术要求

YD/T 841.2-2016 地下通信管道用塑料管 第2部分：实壁管

YD/T 841.3-2016 地下通信管道用塑料管 第3部分：双壁波纹管

YD/T 841.4-2016 地下通信管道用塑料管 第4部分：硅芯管

YD/T 841.5-2016 地下通信管道用塑料管 第5部分：梅花管

相关的法律法规、部门规章和规范

经公示现行有效的企业标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ009-2024

聚丙烯管材管件

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省聚丙烯管材管件产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表1。

表1抽样数量

产品种类	抽样数量	检验样品	备用样品
无规共聚聚丙烯（PP-R）管材	8根，（每根截取4段，每段1m，其中2段作为检验样品，2段作为备用样品。如每根管材的长度不足4m，可以增加抽取管材根数，保证截取段数满足上述要求。）	16米	16米
无规共聚聚丙烯（PP-R）管件	25只	15只	10只
非开挖用改性聚丙烯塑料电缆导管	2根，（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	6米	6米
聚丙烯双壁波纹管	2根，（每根截取6段，每段1m，其中3段作为检验样品，3段作为备用样品。）	6米	6米

2 检验依据

表2无规共聚聚丙烯（PP-R）管材

序号	检验项目	检验方法
1	规格尺寸(平均外径、壁厚偏差)	GB/T 8806-2008
2	纵向回缩率	GB/T 6671-2001
3	简支梁冲击试验	GB/T 18743-2002
4	静液压试验（20℃, 1h）	GB/T 6111-2003
5	静液压试验（95℃, 165h）	GB/T 18742.2-2017
6	卫生要求(铅、镉、高锰酸钾消耗量)	GB/T 17219-1998
7	灰分	GB/T 9345.1-2008方法A
8	熔融温度	GB/T 19466.3-2004
9	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009
10	透光率	GB/T 21300-2007

注 1：规格尺寸检验5根管材，允许有1个试样的测量结果超出标准规定的偏差范围，当某项有2个（含）以上试样不符合要求时，判定该项不合格。

2、透光率仅适用于明装管

表3无规共聚聚丙烯（PP-R）管件

序号	检验项目	检测方法
1	尺寸(承口的平均内径、最大不圆度、最小通径、承口深度和壁厚)	GB/T 8806-2008
2	氧化诱导时间	GB/T19466.6-2009
3	静液压试验 (20℃ 1h)	GB/T 6111-2003 GB/T 18742.2-2017
4	卫生要求 (铅、镉、高锰酸钾消耗量)	GB/T 17219-1998
5	灰分	GB/T 9345.1—2008方法A
6	熔融温度	GB/T 19466.3-2004

表4非开挖用塑料电缆导管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸(内径、壁厚)	DL/T 802.1-2023
2	密度	DL/T 802.1-2023
3	落锤冲击	DL/T 802.1-2023
4	拉伸强度	DL/T 802.1-2023
5	断裂伸长率	DL/T 802.1-2023
6	环刚度	DL/T 802.1-2023
7	纵向回缩率	DL/T 802.1-2023
8	维卡软化温度	DL/T 802.1-2023

表5聚丙烯双壁波纹管材

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸(最小平均内径、最小层压壁厚、最小内层壁厚)	GB/T 8806-2008
2	密度	GB/T 1033.1-2008
3	灰分	GB/T 9345.1-2008
4	氧化诱导时间	GB/T 19466.6-2009
5	环刚度	GB/T 9647-2015
6	冲击性能	GB/T 14152-2001
7	环柔性	GB/T 9647-2015
8	烘箱试验	GB/T 35451.1-2017

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 18742.2—2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材

GB/T 18742.3—2017 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件

GB/T 35451.1—2017埋地排水排污用聚丙烯（PP）结构壁管道系统 第1部分：聚丙烯双壁波纹管材

DL/T 802.7—2023 电力电缆用导管技术条件 第7部分：非开挖用塑料电缆导管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ010-2024

玻璃纤维增强塑料管

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省玻璃纤维增强塑料管产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取数量见表1。

表1 抽样数量

产品种类	抽样数量
玻璃纤维增强塑料夹砂管	同一批合格产品中抽取3根，其中2根用于检验样，1根用于备用样，在2根检验样中，每根截取4段，每段0.3m，共8段，备用样封存受检单位。
玻璃纤维增强塑料电缆导管	同一批合格产品中抽取6根，每根截取2段1m样品，1段作为检验样品，1段作为备用样品。备用样封存受检单位。
连续缠绕铺放玻璃纤维增强塑料电缆导管	
电缆用纤维增强复合材料保护管	

2 检验依据

表2玻璃纤维增强塑料夹砂管

序号	检验项目	检验方法
1	巴柯尔硬度	GB/T 3854-2017
2	树脂不可溶分含量	GB/T 2576-2005
3	初始环刚度	GB/T 5352-2005
4	初始环向拉伸强力	GB/T 1447-2005
5	初始轴向拉伸强力	GB/T 1447-2005
6	初始挠曲性	GB/T 5352-2005

表3玻璃纤维增强塑料电缆导管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸	DL/T 802.2-2017
2	拉伸强度	DL/T 802.2-2017
3	浸水后拉伸强度	DL/T 802.2-2017
4	巴氏硬度	GB/T 3854-2017
5	环刚度	GB/T 5352-2005
6	弯曲负载热变形温度	GB/T 1634.2-2019
7	落锤冲击	DL/T 802.2-2017
8	氧指数	GB/T 8924-2005
9	碱金属氧化物含量	GB/T 1549-2008

表4连续缠绕铺放玻璃纤维增强塑料电缆导管技术规范

序号	检验项目	检验方法
1	几何尺寸（内径、壁厚）	DB43/T 1808-2020
2	环向拉伸强度	GB/T 1458-2008
3	浸水后环向拉伸强度	DB43/T 1808-2020 GB/T 1458-2008
4	环向弯曲强度	DB43/T 1808-2020 GB/T 5352-2005
5	浸水后环向弯曲强度	DB43/T 1808-2020 GB/T 5352-2005
6	环刚度	DB43/T 1808-2020 GB/T 5352-2005
7	浸水后环刚度保留率	DB43/T 1808-2020 GB/T 5352-2005
8	巴柯尔硬度	GB/T 3854-2017
9	树脂含量	DB43/T 1808-2020 GB/T 2577-2005
10	落锤冲击	DB43/T 1808-2020
11	碱金属氧化物含量	GB/T 1549-2008

表5电缆用纤维增强复合材料保护管

序号	检验项目	检验方法
1	尺寸（内径、管壁厚度）	JC/T 988-2023
2	轴向拉伸强度	GB/T 1447-2005
3	浸水后轴向拉伸强度保留率	JC/T 988-2023
4	环向弯曲强度	GB/T 5352-2005
5	浸水后环向弯曲强度保留率	JC/T 988-2023
6	环刚度	GB/T 5352-2005
7	浸水后环刚度保留率	JC/T 988-2023
8	树脂含量	JC/T 988-2023 GB/T 2577-2005
9	巴柯尔硬度	GB/T 3854-2017
10	落锤冲击	JC/T 988-2023
11	碱金属氧化物含量	GB/T 1549-2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 21238-2016 《玻璃纤维增强塑料夹砂管》

DL/T 802.2-2017 《电力电缆用导管技术条件 第2部分：玻璃纤维增强塑料电缆导管》

DB43/T 1808-2020 《连续缠绕铺放玻璃纤维增强塑料电缆导管技术规范》

JC/T 988-2023 《电缆用纤维增强复合材料保护管》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应按被检产品推荐性标准判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目应按被检产品推荐性标准判定。

产品质量专项监督检查实施细则

HNCGZXXZ011-2024

紧固件

湖南省市场监督管理局

2024 年湖南省紧固件产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生，抽样基数满足抽样数量即可。

每批次产品抽取样品共20个，10个为检验样品， 10个为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检验项目		检验方法
螺栓、螺柱和螺钉	1	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
			P	
			S	
			B	
	2	拉伸（最小拉力载荷）		GB/T 228.1-2021
	3	硬度		GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
	4	冲击吸收能量（适用时）		GB/T 229-2020
5	脱碳层（适用时）		GB/T 3098.1-2010	
螺母	1	拉伸（螺母保证载荷）	硬度	GB/T 5779.1-2000
				GB/T 5779.3-2000
	2	表面缺陷（适用时）		GB/T 228.1-2021 GB/T 230.1-2018 GB/T 231.1-2018 GB/T 4340.1-2009
3	表面缺陷		GB/T 5779.2-2000	
垫圈	1	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
			Si	
			Mn	
			S	
			P	
			Cr	
			Ni	
			Mo（适用时）	
			Cu（适用时）	
	2	硬度		GB/T 4340.1-2009

连接副和组合件	1	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
			Si	
			Mn	
			S	
			P	
			Cr	
			Ni	
			Cu	
			Ti	
			B	
	V			
	2	扭矩系数（紧固轴力）	GB/T 1231-2006	
	3	冲击试验（适用时）	GB/T 229-2020	
	4	楔负载试验（成品拉伸试验）	GB/T 228.1-2021	
5	硬度	GB/T 230.1-2018		
		GB/T 231.1-2018		
		GB/T 4340.1-2009		
6	脱碳层（适用时）	GB/T 3098.1-2010		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓、螺柱和螺钉

GB/T 3098.23-2020 紧固件机械性能 M42~M72螺栓、螺钉、螺柱

GB/T 3098.2-2015 紧固件机械性能 螺母

GB/T 3098.6-2014 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺柱

GB/T 97.1-2002 平垫圈 A级

GB/T 699-2015 优质碳素结构钢

GB/T 20878-2007 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

GB/T 3632-2008 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副

GB/T 1228-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓

GB/T 1229-2006 钢结构用高强度大六角螺母

GB/T 1231-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角头螺母、垫圈技术条件

GB/T 5780-2016 六角头螺栓 C级

GB/T 5781-2016 六角头螺栓 全螺纹 C级

GB/T 5782-2016 六角头螺栓

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ012-2024

不锈钢棒

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省不锈钢棒产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机在每批（同一牌号、同一炉号、同一规格和同一热处理制度）2根不锈钢棒（圆钢、方钢、扁钢、六角钢和八角钢的总称）上去除端部约100mm后，每根上截取2根500mm长样品，共4根，标注编号（1-a, 1-b, 2-a, 2-b），其中2根（1-a, 2-a）为检验样品，2根（1-b, 2-b）为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检验项目		检验方法
不锈钢棒	1	表面质量		GB/T 1220-2007
	2	尺寸		GB/T 1220-2007
	3	拉伸试验	规定非比例延伸强度	GB/T 228.1-2021
			拉伸强度	
			断后伸长率	
			断面收缩率	
	4	冲击试验（适用时）		GB/T 229-2020
	5	硬度（适用时）		GB/T 230.1-2018
				GB/T 231.1-2018
	6	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 11170-2008
			Si	
			Mn	
P				
S				
Cr				
Ni				
Cu（适用时）				
Mo（适用时）				
N（适用时）				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1220-2007 不锈钢棒

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ013-2024

无缝钢管

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省无缝钢管产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机在每批（同一牌号、同一炉号、同一规格和同一热处理制度）3根无缝钢管上去除端部约100mm后，每根上截取2根1000mm长样品，共6根，3根为检验样品，3根为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检验项目		检验方法
无缝钢管	1	拉伸试验	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1-2021
			抗拉强度	
			断后伸长率	
	2	冲击试验（适用时）		GB/T 229-2020
	3	硬度（适用时）		GB/T 231.1-2018
	4	压扁（适用时）		GB/T 246-2017
	5	弯曲（适用时）		GB/T 244-2020
	6	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 20125-2006
			Si	
			Mn	
			P	
			S	
			Cr	
			Ni	
Cu				
Mo（适用时）				
B（适用时）				
Nb（适用时）				
V（适用时）				
Ti（适用时）				
N（适用时）				
Als（适用时）				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 8162-2018 结构用无缝钢管

GB/T 8163-2018 输送流体用无缝钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督检查实施细则

HNCGZXXZ014-2024

钢板、钢带

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省钢板、钢带产品质量专项监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品在距离钢板或钢带宽度1/4、端部20mm处截取300mm×300mm（板材应标明轧制方向）共6块，分为2组，每组3块，1组作为检验样品，1组作为备用样品。对于产品检验所需的样品技术参数（如：原材料牌号和状态、外形尺寸、质保书、企业标准）等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

2 检验依据

表1 碳素结构钢和低合金高强度结构钢钢板和钢带

产品名称	序号	检验项目		检验方法
碳素结构钢和低合金高强度结构钢钢板和钢带	1	表面质量		GB/T 1591-2018
				GB/T 3274-2017
	2	尺寸（厚度允许偏差）		GB/T 709-2019
	3	拉伸试验	屈服强度	GB/T 228.1-2021
			抗拉强度	
			断后伸长率	
	4	冲击试验（适用时）		GB/T 229-2020
	5	弯曲实验（适用时）		GB/T 232-2010
	6	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006 GB/T 20125-2006
			Si	
			Mn	
			P	
			S	
			Cr	
			Ni	
Cu				
Mo（适用时）				
B（适用时）				
Nb（适用时）				
V（适用时）				
Ti（适用时）				
N（适用时）				
ALs（适用时）				

表2 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

产品名称	序号	检验项目		检验方法
优质碳素结构钢 热轧钢板和钢带	1	表面质量		GB/T 711-2017
	2	尺寸（厚度允许偏差）		GB/T 709-2019
	3	拉伸试验	抗拉强度	GB/T 228.1-2021
			断后伸长率	
	4	冲击试验（适用时）		GB/T 229-2020
	5	弯曲实验（适用时）		GB/T 232-2010
	6	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
			Si	
Mn				
P				
S				
Cr				
Ni				
Cu				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 1591-2018 低合金高强度结构钢

GB/T 3274-2017 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 711-2017 优质碳素结构钢热轧钢板和钢带

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCGZXXZ015-2024

热轧型钢

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省热轧型钢产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机在3支型钢（热轧工字钢、热轧槽钢、热轧等边角钢、热轧不等边角钢）上去除头部约200mm后，每支各截取2支500mm样品，共6支，3支为检验样品，3支为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检测项目		检测方法
热轧型钢	1	表面质量		GB/ T706-2016
	2	尺寸		GB/ T706-2016
	3	重量偏差（适用时）		GB/ T706-2016
	4	拉伸试验	屈服强度	GB/T 228.1-2021
			抗拉强度	
			断后伸长率	
	5	弯曲试验		GB/T 232-2010
	6	冲击试验		GB/T 229-2020
	7	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 4336-2016 GB/T 20123-2006 GB/T 20125-2006
			Si	
Mn				
P				
S				
Cr				
Ni				
Cu				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 706-2016热轧型钢

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ016-2024

不锈钢焊接钢管

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省不锈钢焊接钢管产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机在3根不锈钢焊接钢管上去除端部约100mm后，每根各截取2根1000mm长样品，共6根，3根为检验样品，3根为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检验项目		检验方法
不锈钢焊接钢管	1	拉伸试验	规定塑性延伸强度	GB/T 228.1-2021
			抗拉强度	
			断后伸长率	
	2	压扁试验（适用时）		GB/T 246-2017
	3	晶间腐蚀（适用时）		GB/T 4334-2008 E法
	4	扩口试验（适用时）		GB/T 12770-2012
	5	化学成分	C	GB/T 223系列 GB/T 11170-2008 GB/T 20123-2006 GB/T 20124-2006
			Si	
			Mn	
			P	
			S	
			Cr	
			Ni	
Mo（适用时）				
Cu（适用时）				
N（适用时）				

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 12770-2012机械结构用不锈钢焊接钢管

GB/T 12771-2019流体输送用不锈钢焊接钢管

GB/T 21832-2018奥氏体-铁素体型双相不锈钢焊接钢管

YB/T 5363-2016 装饰用焊接不锈钢管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ017-2024

铝合金建筑型材

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省铝合金建筑型材产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取6根型材。检验样品和备用样品均分别从6根型材上截取，其中阳极氧化型材、电泳涂漆型材、喷粉型材和喷漆型材截取12段（1000mm/段），6段为检验样品，6段为备用样品；隔热型材截取84段（1000mm/段×12段+100mm/段×72段），42段（1000mm/段×6段+100mm/段×36段）为检验样品，42段（1000mm/段×6段+100mm/段×36段）为备用样品。

2 检验依据

产品名称	序号	检验项目		检验方法
铝合金建筑型材 (阳极氧化型材)	1	化学成分	Si	GB/T 7999-2015
			Fe	GB/T 7999-2015
			Cu	GB/T 7999-2015
			Mn	GB/T 7999-2015
			Mg	GB/T 7999-2015
			Cr	GB/T 7999-2015
			Zn	GB/T 7999-2015
			Ti	GB/T 7999-2015
铝合金建筑型材 (阳极氧化型材)	2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
	3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.2-2017 GB/T 5237.1-2017

	4	膜层性能	局部膜厚	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
			平均膜厚	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
			封孔质量	GB/T 8753.1-2017

产品名称	序号	检验项目		检验方法
铝合金建筑型材 (电泳涂漆型材)	1	化学成分	Si	GB/T 7999-2015
			Fe	GB/T 7999-2015
			Cu	GB/T 7999-2015
			Mn	GB/T 7999-2015
			Mg	GB/T 7999-2015
			Cr	GB/T 7999-2015
			Zn	GB/T 7999-2015
			Ti	GB/T 7999-2015
铝合金建筑型材 (电泳涂漆型材)	2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
	3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.3-2017 GB/T 5237.1-2017

	4	复合膜性能	阳极氧化膜局部膜厚	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
			漆膜局部膜厚	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
			复合膜局部膜厚	GB/T 8014.1-2005 GB/T 4957-2003 GB/T 6462-2005
			漆膜硬度	GB/T 6739-2022
			漆膜干附着性	GB/T 5237.3-2017 GB/T 9286-2021
			漆膜湿附着性	GB/T 5237.3-2017 GB/T 9286-2021
			耐碱性	GB/T 5237.3-2017

产品名称	序号	检验项目		检验方法
铝合金建筑型材 (喷粉型材)	1	化学成分	Si	GB/T 7999-2015
			Fe	GB/T 7999-2015
			Cu	GB/T 7999-2015
			Mn	GB/T 7999-2015
			Mg	GB/T 7999-2015
			Cr	GB/T 7999-2015
			Zn	GB/T 7999-2015
			Ti	GB/T 7999-2015
	2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
	3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.4-2017 GB/T 5237.1-2017
	4	膜层性能	装饰面上的膜层局部厚度	GB/T 4957-2003
			干附着性	GB/T 5237.4-2017 GB/T 9286-2021
			湿附着性	GB/T 5237.4-2017 GB/T 9286-2021
			沸水附着性	GB/T 5237.4-2017 GB/T 9286-2021
			压痕硬度	GB/T 9275-2008

产品名称	序号	检验项目		检验方法
铝合金建筑型材 (喷漆型材)	1	化学成分	Si	GB/T 7999-2015
			Fe	GB/T 7999-2015
			Cu	GB/T 7999-2015
			Mn	GB/T 7999-2015
			Mg	GB/T 7999-2015
			Cr	GB/T 7999-2015
			Zn	GB/T 7999-2015
			Ti	GB/T 7999-2015
	2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
	3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.5-2017 GB/T 5237.1-2017
	4	膜层性能	平均膜厚	GB/T 5237.5-2017 GB/T 4957-2003
			局部膜厚	GB/T 5237.5-2017 GB/T 4957-2003
			硬度	GB/T 6739-2022
			干附着性	GB/T 5237.5-2017 GB/T 9286-2021
			湿附着性	GB/T 5237.5-2017 GB/T 9286-2021
沸水附着性			GB/T 5237.5-2017 GB/T 9286-2021	

产品名称	序号	检验项目		检验方法
铝合金建筑型材 (隔热型材)	1	化学成分	Si	GB/T 7999-2015
			Fe	GB/T 7999-2015
			Cu	GB/T 7999-2015
			Mn	GB/T 7999-2015
			Mg	GB/T 7999-2015
			Cr	GB/T 7999-2015
			Zn	GB/T 7999-2015
			Ti	GB/T 7999-2015
	2	力学性能	抗拉强度 Rm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			规定非比例延伸强度 Rp0.2	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
			断后伸长率 A50mm	GB/T 5237.1-2017 GB/T 16865-2023
	3	壁厚尺寸	壁厚偏差	GB/T 5237.6-2017 GB/T 5237.1-2017
	4	复合性能	纵向抗剪特征值 (常温)	GB/T 5237.6-2017
5	膜层性能		(按表面处理方式不同, 分别见表1、表2、表3和表 4)	

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 5237.1-2017 铝合金建筑型材 第1部分：基材

GB/T 5237.2-2017 铝合金建筑型材 第2部分：阳极氧化型材

GB/T 5237.3-2017 铝合金建筑型材 第3部分：电泳涂漆型材

GB/T 5237.4-2017 铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材

GB/T 5237.5-2017 铝合金建筑型材 第5部分：喷漆型材

GB/T 5237.6-2017 铝合金建筑型材 第6部分：隔热型材

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

产品质量专项监督抽查实施细则

HNCCZXXZ018-2024

肥料

湖南省市场监督管理局

2024年湖南省肥料产品质量专项监督检查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约1kg，再缩分成两份，分装于2个洁净、干燥的塑料瓶中。1瓶作为检验样品，另1瓶作为备用样品。

2 检验依据

表1复合肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 8572—2010
2	有效磷(P ₂ O ₅)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K ₂ O)	GB/T 8574—2010
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)	GB/T 15063—2020
5	水溶性磷占有效磷百分率	GB/T 15063—2020
6	硝态氮	GB/T 3597—2002
7	粒度(1.00mm-4.75mm或3.35mm-5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子	GB/T 24890—2010
9	总砷	GB/T 23349—2020
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	缩二脲	GB/T 22924—2008
16	包装标识(养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 15063—2020

表2 掺混肥料(BB肥)

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)	GB/T 8572—2010
2	有效磷(P ₂ O ₅)	GB/T 15063—2020
3	氧化钾(K ₂ O)	GB/T 8574—2010
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)	GB/T 21633—2020
5	水溶磷占有有效磷的百分率	GB/T 15063—2020
6	粒度(2.00mm-4.75mm)	GB/T 24891—2010
7	氯离子	GB/T 24890—2010
8	总砷	GB/T 23349—2020
9	总镉	GB/T 23349—2020
10	总铅	GB/T 23349—2020
11	总铬	GB/T 23349—2020
12	总汞	GB/T 23349—2020
13	总铊	GB 38400—2019
14	缩二脲	GB/T 22924—2008
15	包装标识(养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语)	GB 18382—2021 GB/T 21633—2020

表3 有机无机复混肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮(N)含量	GB/T 17767.1—2008
2	有效五氧化二磷(P ₂ O ₅)含量	GB/T 15063—2020
3	总氧化钾(K ₂ O)含量	GB/T 17767.3—2010
4	总养分(N+P ₂ O ₅ +K ₂ O)含量	GB/T 18877—2020
5	有机质含量	GB/T 18877—2020
6	酸碱度(pH值)	GB/T 18877—2020
7	粒度(1.00mm-4.75mm或3.35-5.60mm)	GB/T 24891—2010
8	氯离子含量	GB/T 18877—2020
9	总砷	GB/T 23349—2020

序号	检验项目	检验方法
10	总镉	GB/T 23349—2020
11	总铅	GB/T 23349—2020
12	总铬	GB/T 23349—2020
13	总汞	GB/T 23349—2020
14	总铊	GB 38400—2019
15	钠离子含量	NY/T 1972—2010
16	缩二脲	GB/T 22924—2008
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524.2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524.1—2004
19	包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 GB/T 18877—2020

表4 有机肥料

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N)	NY/T 525—2021
2	总磷 (P ₂ O ₅)	NY/T 525—2021
3	总钾 (K ₂ O)	NY/T 525—2021
4	总养分 (N+P ₂ O ₅ +K ₂ O) 的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
5	有机质的质量分数 (以烘干基计)	NY/T 525—2021
6	水分 (鲜样) 的质量分数	GB/T 8576—2010
7	酸碱度 (pH)	NY/T 525—2021
8	种子发芽指数 (GI)	NY/T 525—2021
9	机械杂质的质量分数	NY/T 525—2021
10	总砷 (As)	NY/T 1978—2022
11	总镉 (Cd)	NY/T 1978—2022
12	总铅 (Pb)	NY/T 1978—2022
13	总铬 (Cr)	NY/T 1978—2022
14	总汞 (Hg)	NY/T 1978—2022
	总铊	GB 38400—2019

序号	检验项目	检验方法
15	氯离子的质量分数	GB/T 15063—2020
16	缩二脲	GB/T 22924—2008
17	蛔虫卵死亡率	GB/T 19524. 2—2004
18	粪大肠菌群数	GB/T 19524. 1—2004
19	包装标识（总养分含量、有机质含量、含氯标识、名称中的禁用语）	GB 18382—2021 NY/T 525—2021

表5 农业用硫酸钾

序号	检验项目	检验方法
1	水溶性氧化钾 (K ₂ O) 的质量分数	GB/T 20406—2017
2	硫 (S) 的质量分数	GB/T 20406—2017
3	氯离子 (Cl ⁻) 的质量分数	GB/T 20406—2017
4	游离酸 (以H ₂ SO ₄ 计) 的质量分数	GB/T 20406—2017
5	粒度 (粒径1. 00mm-4. 75mm或3. 35mm-5. 60mm)	GB/T 20406—2017
6	总砷	GB/T 23349—2020
7	总镉	GB/T 23349—2020
8	总铅	GB/T 23349—2020
9	总铬	GB/T 23349—2020
10	总汞	GB/T 23349—2020
11	总铊	GB 38400—2019
12	包装标识 (养分含量、名称中的禁用语等)	GB 18382—2021 GB/T 20406—2017

表6 肥料级氯化钾

序号	检验项目	检验方法	
1	氧化钾 (K ₂ O) 的质量分数	GB/T 37918—2019	
2	水分 (H ₂ O) 的质量分数	GB/T 37918—2019	
3	氯化钠 (NaCl) 的质量分数	GB/T 37918—2019	
4	水不溶物的质量分数	NY/T 1973—2021 GB/T 37918—2019	
5	粒度	1. 00mm-4. 75mm	GB/T 24891—2010
		2. 00mm-4. 00mm	GB/T 37918—2019
6	颗粒平均抗压碎力	GB/T 37918—2019	
7	总砷	GB/T 23349—2020	

序号	检验项目	检验方法
8	总镉	GB/T 23349—2020
9	总铅	GB/T 23349—2020
10	总铬	GB/T 23349—2020
11	总汞	GB/T 23349—2020
12	总铊	GB 38400—2019
13	包装标识（养分含量、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 37918—2019

表7 农业用硝酸钾

序号	检验项目	检验方法
1	氧化钾 (K ₂ O) 的质量分数	GB/T 20784—2018
2	总氮 (N) 的质量分数	GB/T 20784—2018
3	氯离子 (Cl ⁻) 的质量分数	GB/T 24890—2010 GB/T 20784—2018
4	水分 (H ₂ O) 的质量分数	GB/T 20784—2018
5	水不溶物的质量分数	GB/T 1918—2011
6	粒度	1.00mm-4.75mm
		1.00mm以下
7	总砷	GB/T 23349—2020
8	总镉	GB/T 23349—2020
9	总铅	GB/T 23349—2020
10	总铬	GB/T 23349—2020
11	总汞	GB/T 23349—2020
12	总铊	GB 38400—2019
13	包装标识（养分含量、名称中的禁用语等）	GB 18382—2021 GB/T 20784—2018

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB肥）

NY/T 525—2021 有机肥料

GB/T 20406—2017 农业用硫酸钾

GB/T 20784—2018 农业用硝酸钾

GB/T 37918—2019 肥料级氯化钾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。